



# 3D PRINTED SIGNS



WIR VERBINDEN  
HANDWERK UND  
TECHNOLOGIE



We connect craft and technology  
Wij verbinden ambacht en technologie



## Alles bleibt anders...

Everything remains different...

Alles blijft anders...

...dachten wir uns, als wir uns mit dem Thema 3D Druck das erste Mal beschäftigten. Versuchen wir eine Kopie des Bisherigen zu erzeugen? Oder nutzen wir die Möglichkeiten der additiven Fertigung, um neue Wege und Designs zu finden, Profilbuchstaben herzustellen?

Statt aufwändig Material zu bearbeiten oder zu zerspanen, um ein Untergehäuse für einen Profilbuchstaben herzustellen, setzen wir nun nur noch die Menge an Halbzeugen ein, die wir tatsächlich für die Herstellung benötigen. Das dabei auch Ausgangsmaterialien eingesetzt werden können, die aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt und nach EN 13432 biokompostierbar sind, macht die Sache noch smarter.

...when we first dealt with 3D printing. Are we trying to make a copy of the past? Or do we use the possibilities of additive manufacturing to find new ways and designs of create channel letters?

Instead of consuming or machining material to produce the casing for a channel letter, we now only use the amount of semi-finished products that we actually need for the production. The fact that we can also use starting materials which are made from renewable raw materials and biodegradable according to EN 13432, makes things even smarter.

...dachten we toen we voor het eerst met 3D-printing werkten. Proberen we een kopie van het verleden te maken? Of gebruiken we de mogelijkheden van additive manufacturing om nieuwe manieren en oplossingen te vinden om doosletters te maken?

In plaats van consumeren of bewerken van materiaal om een onderkast voor een doosletter te produceren, gebruiken we nu alleen de hoeveelheid halffabrikaten die we eigenlijk nodig hebben voor de productie. Het feit dat ook uitgangsmaterialien kunnen worden gebruikt, gemaakt van hernieuwbare grondstoffen en biocomposabel volgens EN 13432, maakt de zaken nog slimmer.

Mit dem Einsatz von 3Dprint als additive Fertigung gehen wir neue und kreative Wege. Und eröffnen Möglichkeiten für neue Designs von Leuchtbuchstaben, die bisher nur schwer oder gar nicht umzusetzen waren.

Besonders ist auch die Oberfläche mit den sicht- und spürbaren Layern, die der Oberfläche einen eigenständigen Charakter verleiht. Und mit vielfältigen Beleuchtungsmöglichkeiten, die das Print-Verfahren des Dual-Extruders ermöglicht, setzen Sie mit den 3Dprinted ein weiteres Highlight!

With the use of 3Dprint as additive manufacturing we go new and creative ways. And open up possibilities for new designs of illuminated letters, which were previously difficult or impossible to implement.

Also special is the surface with the visible and noticeable layers, which gives the surface an independent character. And with a variety of lighting options that the print process of the dual-extruder makes possible, you can set another highlight with 3Dprinted!

Met het gebruik van 3Dprint als additive manufacturing gaan we nieuwe en creatieve manieren. En open mogelijkheden voor nieuwe ontwerpen van verlichte letters, die voorheen moeilijk of onmogelijk te implementeren waren.

Ook bijzonder is het oppervlak met de zichtbare en opvallende lagen, waardoor het oppervlak een onafhankelijk karakter krijgt. En met een verscheidenheid aan verlichtingsopties die het afdrukproces van de dual-extruder mogelijk maakt, kunt u een ander hoogtepunt instellen met 3Dprinted!



# 3D printed signs

## Green thinking

### Profil 5S *print*

Basismaterial für unsere 3Dprints sind Polyactide (kurz PLA), die zu den Polyestern gehören. Aus ihnen wird unser Filament gefertigt, der aus regenerativen Quellen wie z.B. Maisstärke gewonnen wird und es so zu einem biokompatiblen Rohstoff macht.

Unser Filament ist ein sogenannter PLA-Blend, um die erwünschte Festigkeit und Wärmebeständigkeit zu erreichen. Aber auch wird mit Ligninfasern ein natürlicher Rohstoff verwendet.

Als Frontmaterial kann sowohl Acrylglas als auch PETG (B1) eingesetzt werden.

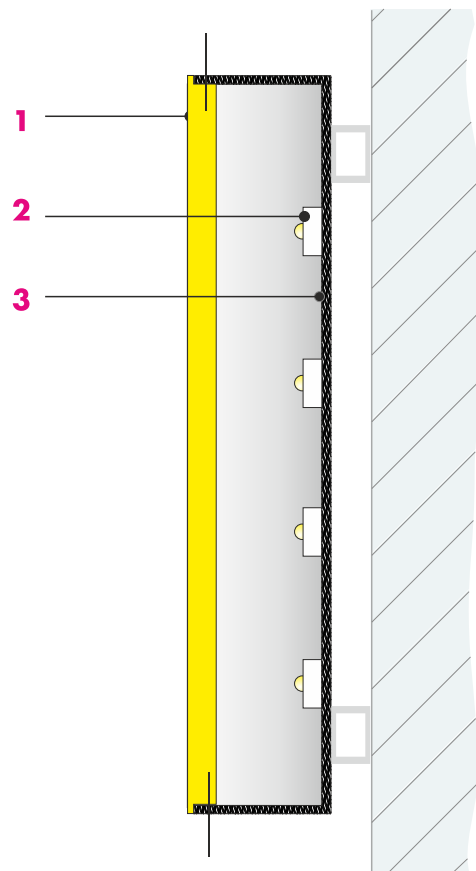
Bautiefe 50mm

Erweichungstemperatur  
VST (ISO 306) 115 °C

hohe UV-Beständigkeit

Brandschutzklasse B1 erreichbar



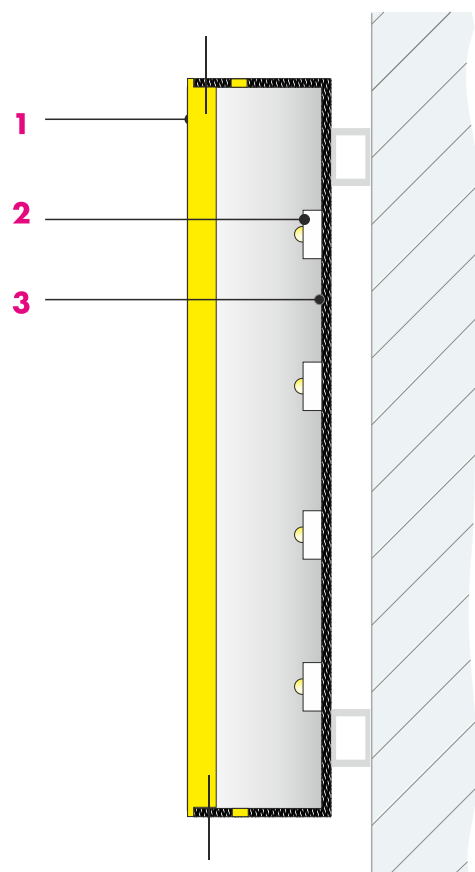


**1** Acrylglasfront  
acrylic front  
acrylaat front

**2** LED-Modul  
LED-module  
LED-modul

**3** Untergehäuse 3Dprint  
letterbox 3Dprint  
onderkast 3Dprint





**1** Acrylglasfront  
acrylic front  
acrylaat front

**2** LED-Modul  
LED-module  
LED-modul

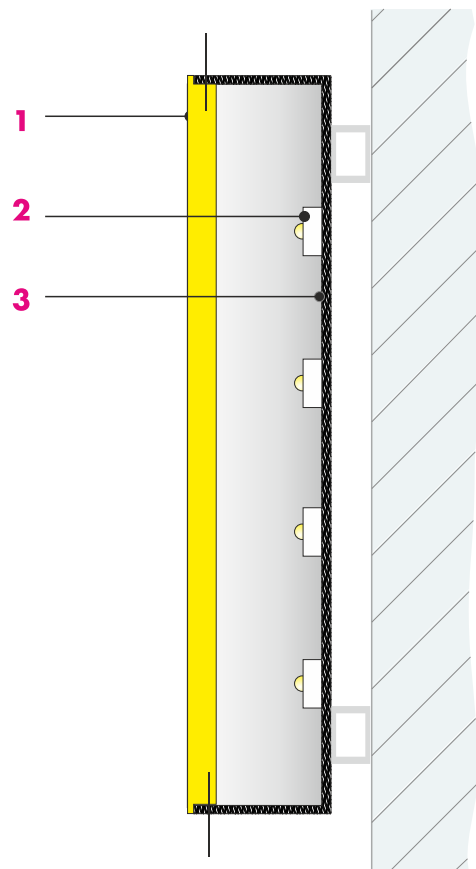
**3** Untergehäuse 3Dprint  
letterbox 3Dprint  
onderkast 3Dprint

## Neue Wege gehen

Sie hatten schon immer die Idee, Ihre Profilbuchstaben auch seitlich leuchtend zu lassen? Aber nicht ganz, sondern nur als Highlight der Lichtwirkung? Voila, der Dual Extruder macht möglich, was sonst nur in Serienfertigung bezahlbar ist.

Eine Kombination von PLA-Blend in silber oder schwarz mit farbigem PETG-Streifen lässt Ihre Lichtwerbung glänzend und einzigartig aussehen. Als Frontmaterial kann sowohl Acrylglas auch PETG (B1) eingesetzt werden.

Bautiefe 50mm



**1** PETG-Front  
PETG-front  
PETG-voorkant

**2** LED-Modul  
LED-module  
LED-modul

**3** Untergehäuse 3Dprint  
letterbox 3Dprint  
onderkast 3Dprint

## B1? Das lässt uns kalt...

Schön, stark, schwarz - Carbon hat das gewisse Extra! Nicht nur von der Optik her kann das Material überzeugen. Das Leichtgewicht bietet auch in Sachen Brandschutz als Ausgangsmaterial den B1-Status. Wir setzen für die Buchstabenkörper ein PETG-Filament mit Carbonfasern ein (C20).

Als Frontmaterial wird bei B1-Anforderung ausschließlich PETG weiß opal verwendet.

Bautiefe 50mm

## Licht in alle Richtungen

### Profil 8 *print*

Warum nicht einen Profilbuchstaben drucken, der sowohl frontseitig als auch seitlich leuchtet?

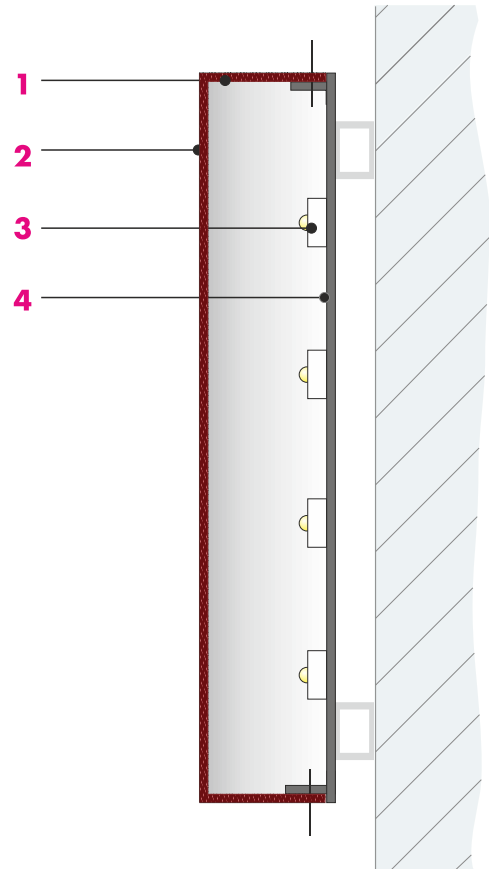
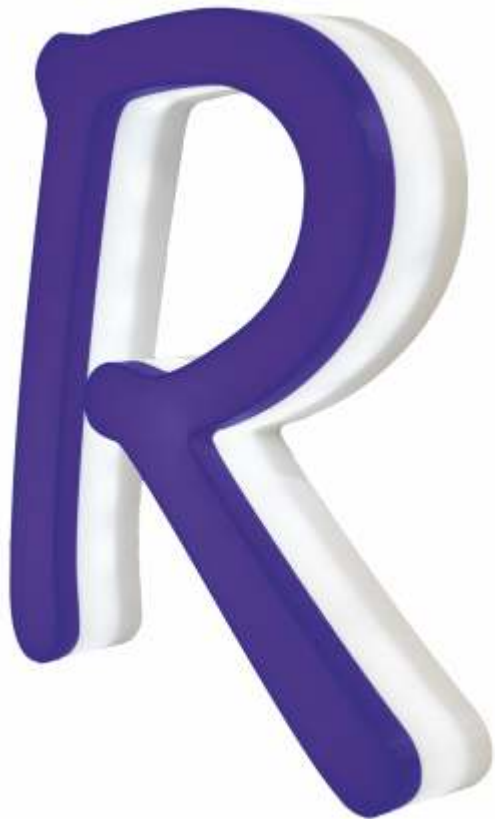
Mit unseren neuen Profil 8*print* - Profilen geben wir Ihnen noch mehr Gestaltungsmöglichkeiten, ihr Wunschprofil umzusetzen. Mit einer Vielzahl von farbigem und weißem PETG-Filament, das dazu noch mit transluzenter Folie veredelt werden kann, sind Ihren Ideen (fast) keine Grenzen gesetzt.

Und das PETG darüber hinaus noch als Brandschutzklasse B1 eingestuft ist, macht den Einsatz diesen smarten Leuchtbuchstaben auch für den Laden- und Messebau interessant.

Deshalb wird auch das Rückteil im 3Dprint hergestellt, um den Print-Profilbuchstaben gewichtsparend zu produzieren - fix und fertig mit Befestigungs- und Kabellöchern. Hier verwenden wir, farblich abgestimmt, unsere PLA-Blends, die ebenfalls als B1 einzustufen sind.







- |  |   |   |  |
|--|---|---|--|
| <b>1</b> Seite 3D <i>print</i> (leuchtend)<br>return 3D <i>print</i> (lit)<br>zijkant 3D <i>print</i> (verlicht) | <b>2</b> Front 3D <i>print</i> (leuchtend)<br>front 3D <i>print</i> (lit)<br>front 3D <i>print</i> (verlicht) | <b>3</b> LED-Modul<br>LED-module<br>LED-modul | <b>4</b> Boden 3D <i>print</i><br>backer 3D <i>print</i><br>achterkant 3D <i>print</i> |
|--|---|---|--|

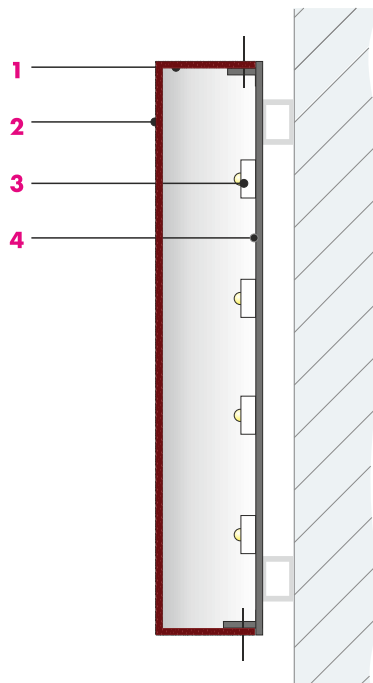
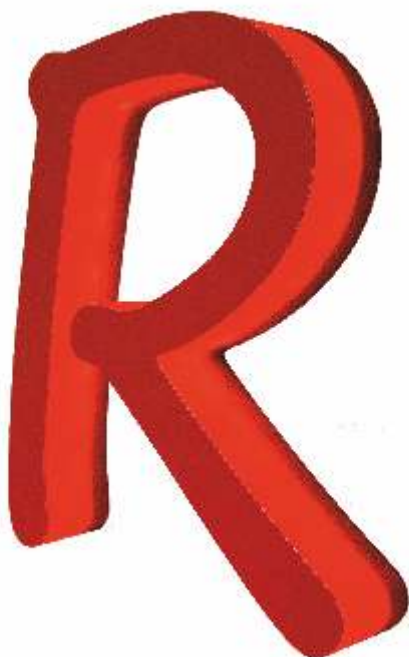
Aktuell stehen folgende transluzente Farben (PETG) zur Verfügung:

- hellrot (ca. RAL 3020; ähnlich Perspex 440 rot bzw. Plexi 3H67 rot)
- rot (ca. RAL 3001; ähnlich Perspex 443 rot bzw. Plexi 3H01 rot)
- orange (ca. RAL 2009; ähnlich Perspex 363 orange bzw. Plexi 2H02 orange)
- gelb (ca. RAL 1023; ähnlich Perspex 260 gelb bzw. Plexi 1H01 gelb)
- himmelblau (ca. RAL 5012; ähnlich Perspex 727 blau bzw. Plexi 5H51 blau)
- dunkelblau (ca. RAL 5002; ähnlich Perspex 750 blau bzw. Plexi 5H01 blau)
- hellgrün (ca. RAL 6038 leuchtgrün)
- weiß (ca. RAL 9003; ähnlich Perspex 069 weiß)

Fronten aus weißem PETG lassen sich mit den gängigen transluzenten Folien kaschieren

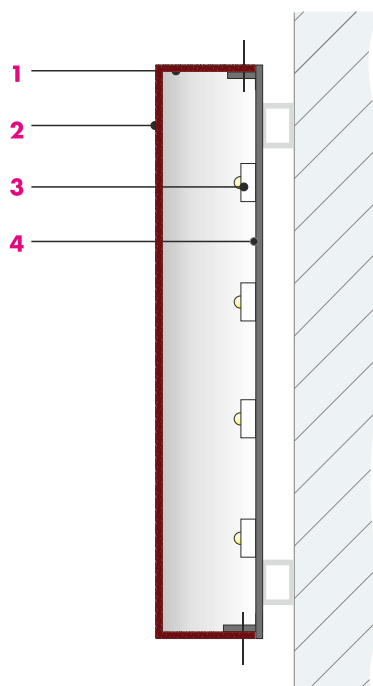
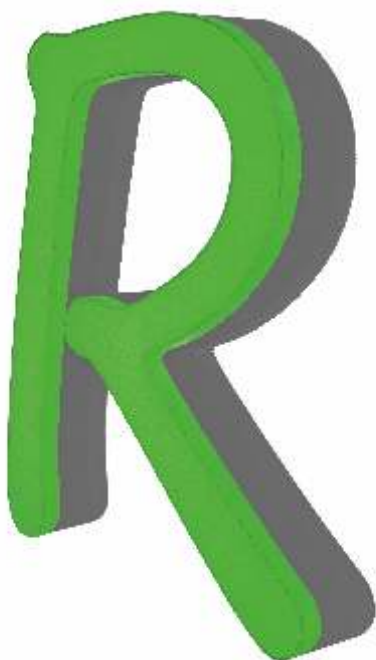
# Profil 8 *print*

## Profil 8S *print*

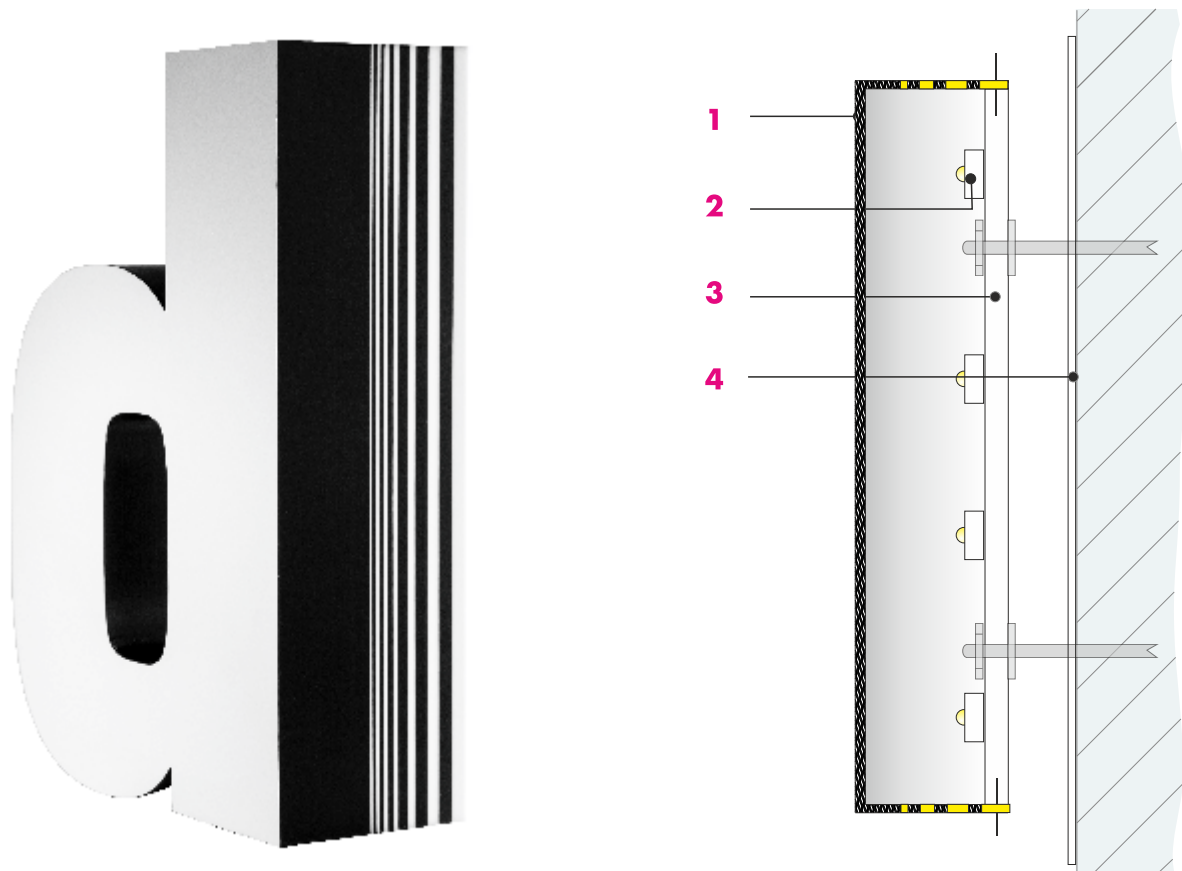


- 1** Seite 3D*print* (leuchtend)  
return 3D*print* (lit)  
zijkant 3D*print* (verlicht)
- 2** Front 3D*print* (deckend)  
front 3D*print* (nonlit)  
front 3D*print* (onverlicht)
- 3** LED-Modul  
LED-module  
LED-modul
- 4** Boden 3D*print*  
backer 3D*print*  
achterkant 3D*print*

## Profil 8FST *print*



- 1** Seite 3D*print* (teileuchtend)  
return 3D*print* (partly lit)  
zijkant 3D*print* (deels verlicht)
- 2** Front 3D*print* (leuchtend)  
front 3D*print* (lit)  
front 3D*print* (verlicht)
- 3** LED-Modul  
LED-module  
LED-modul
- 4** Boden 3D*print*  
backer 3D*print*  
achterkant 3D*print*



**1** Haube 3Dprint (tief)  
front cap 3Dprint (tief)  
frontkap 3Dprint (tief)

**2** LED-Modul  
LED-module  
LED-modul

**3** Rückseite lichtdurchlässig  
translucent backer  
achterkant lichtdoorlatend

## Profil 3 *liner* - Neue Designs wagen!

Was mit Frontleuchtern geht, funktioniert natürlich auch mit Rückleuchtern.

In einem Basisgehäuse aus PLA-Blend setzen wir mit feinen Konturen aus PETG weiß opal feine Lichtakzente, die einen Rückstrahler auch auf dunklem Untergrund erstrahlen lassen. Die Konturen können auch in farbigem PETG gedruckt werden.

Als Rückseite kann sowohl Acrylglas als auch PETG (B1) eingesetzt werden.

ROSEN Lichtwerbung GmbH  
D-48455 Bad Bentheim  
Telefon +49 5922 9886-0  
[contact@rosen-lichtwerbung.de](mailto:contact@rosen-lichtwerbung.de)



Wir liefern ausschließlich an Wiederverkäufer!  
We deliver exclusively to signmakers!  
Wij leveren uitsluitend aan de reclameindustrie!